Приложение № 4.1.

..........................................................................................................................

(наименование /фирма/ на участника)

**Т Е Х Н И Ч Е С К О П Р Е Д Л О Ж Е Н И Е**

До Народното събрание на Република България

София, пл. „Народно събрание“ № 2

Уважаеми дами и господа,

След като се запознах(ме) с документацията за участие в публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка и монтаж на технологично кухненско оборудване за нуждите на Народното събрание“, подписаният(те), представляващ(и) и управляващ(и)

…………………………………………………………………………………………………..

представям(е) на вниманието Ви следното Техническо предложение:

1. Приемам(е) да извърша(им) доставка и монтаж на оборудване по видове и количества и в съответствие с изискванията на възложителя по обособена позиция № 1 **„Доставка и монтаж на технологично кухненско оборудване за бюфета в сградата на Народното събрание, пл. „Княз Александър І“ № 1, София“**, посочени в Техническата спецификация в раздел І.Б, т. 1 от документацията за участие.

 Описанието и техническата информация на предлаганото от нас кухненско оборудване, предмет на поръчката, в т.ч. наименование, производител/произход, марка/модел (ако има такива), основни технически и функционални характеристики и количество, са, както следва:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Техническа спецификация на оборудването съгласно изискванията на възложителя** | **Предлагани артикули**(*Участникът дава пълно описание и техническа информация за всеки артикул кухненско оборудване, предмет на поръчката по обособена позиция № 1, в т.ч. наименование, производител/произход, марка/модел (ако има такива), основни технически и функционални характеристики и количество. В описанието на характеристиките задължително се включва информация по поставените от възложителя изисквания. Участникът по своя преценка може да даде и по-подробно описание извън минимално изискуемото)* | **Количество**  |
| **1** | **П-образен шкаф за вграждане на технологично оборудване- хладилна витрина за напитки и модул за табли, хляб и прибори**По чертеж 1/6 на част: Интериор и обзавеждане за зона самообслужванеШкаф тип 1 с размери 190/90/210 см.;Да е изработен от MDF в цвят тъмен орех по детайл даден в чертеж 4/6 |  | 1 |
| **2** | **П-образен шкаф за вграждане на технологично оборудване- хладилна витрина за напитки**По чертеж 1/6 на част: Интериор и обзавеждане за зона самообслужванеШкаф тип 2 с размери 115/90/210 см.;Да е изработен от MDF в цвят тъмен орех по детайл даден в чертеж 4/6 |  | 2 |
| **3** | **Г-образен шкаф за вграждане на технологично оборудване-модул за табли,хляб и прибори**По чертеж 1/6 на част: Интериор и обзавеждане за зона самообслужванеШкаф тип 3 с размери 75/65/210 см.;Да е изработен от MDF в цвят тъмен орех по детайл даден в чертеж 4/6 |  | 1 |
| **4** | **Сервитьорски шкафове за зала 3**По чертеж 1/6 на част: Интериор и обзавеждане за зала за хранене № 3Да е с размери 140/60/90см.;Да са изработени от MDF с цвят естествен дъб;Да има две вратички и три броя чекмеджета с механизъм за плавно затваряне. |  | 2 |
| **5** | **Хладилна витрина за напитки**Под № 1 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавеждане мощност 1,4 кW/230 V и канал за конденза ½размери 950 х 810 х 1300 мм. |  | 3 |
| **6** | **Касов бокс П-образен** Под № 3 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа се изработи по чертежи 1/6, 2/6 –изглед 4-4 и 4/6 – детайли на част: Интериор и обзавеждане за Касова зона.  |  | 1 |
| **7** | **Модул за прибори, хляб и табли към линия на самообслужване**Под № 4 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнен от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм. и с декорация отпред с MDF – цвят в част «Интериор и обзавеждане»;Да е с размери 600 х 700 х 1750 мм.; |  | 3 |
| **8** | **Хладилен модул за десерти**Под № 5 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е с хладилна надстройка и на 4 нива /за чинии/ с «кихащи» предпазители и достъпност от страна на клиента, а отвътре с плъзгащи врати;Мощност – 0,4 kW/220V , канал Ф50 за конденза;Да е изпълнен от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм. и с декорация отпред с MDF-цвят в част «Интериор и обзавеждане».Да е с размери 1360 х 700 х 1750 мм.; |  | 2 |
| **9** | **Хладилен модул за порционирани салати**Под № 6 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е с хладилна надстройка на 4 нива /за чинии/ с «кихащи» предпазители и достъпност от страна на клиента, а от вътре с плъзгащи врати;Мощност 0,4 kW/220V, канал Ф50 за конденза;Да е изпълнен от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм. и с декорация отпред с MDF-цвят в част «Интериор и обзавеждане»Да е с размери 1800 х 700 х 1750 мм.; |  | 2 |
| **10** | **Топъл модул Бен Мари** Под № 7 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е със шкаф с врати и отопляема надстройка на 4 нива с «кихащи» предпазители и достъпност от страна на клиентите и от вътре с плъзгащи врати;Да е с халогенно освтление, (4 GN 1/1);мощност: 2,7 kW/220V, ст.вода 1/2» спирателен кран, канал Ф50;Да е изпълнен от неръждаема стомана с 18/10 дебелина 1мм. и с декорация отпред с MDF-цвят в част «Интериор и обзавеждане»Да е с размери 1400 х 700 х 1750 мм.; |  | 3 |
| **11** | **Неутрален модул към линия на самообслужване**Под № 8 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнен от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.и с декорация отпред с MDF-цвят в част «Интериор и обзавеждане»Да е с размери 700 х 700 х 900 мм.; |  | 2 |
| **12** | **Хладилна работна маса среднотемпературна с две врати**Под № 9 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавеждане Мощност 0,4 kW/220V;Да е изпълнен от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.и с декорация отпред с MDF-цвят в част «Интериор и обзавеждане»Да е с размери 1340 х 600 х 900 мм., като 1340 мм. е максимален размер.; |  | 4 |
| **13** | **Центрофуга за сок от твърди плодове**Под № 11 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеМощност 0,40 – 0,70 kW/220V, 3000 оборота в минута;Метален корпус от неръждаеми работни елементи |  | 1 |
| **14** | **Машина за шварц кафе**Под № 13 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеКапацитет 5 -10 л.Мощност 1.5 – 2,0 kW /220V |  | 1 |
| **15** | **Кафемашина 2 групи** Под № 14 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е с накрайници за пара и топла водаМощност 3 – 3.5 kW /230V;Захранване със студена вода 3/8» и канал ф50 размери 600 - 700 х 500 - 600 х 400 - 500 мм.  |  | 1 |
| **16** | **Кафемелачка с капацитет на танка 1 кг**Под № 15 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеПроизводителност 6 – 9 кг/час; Мощност 0.2 – 0,5 кW/230 Vразмери 150-200 х 250-300 х 550-650 мм. |  | 1 |
| **17** | **Микровълнова професионална фурна** Под № 16 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавеждане Да е от неръждаема стомана;Мощност 1,0 -1,2 кW/230 VОбем 25 литра; |  | 1 |
| **18** | **Работна шкаф маса** Под № 17 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм. и с декорация отпред с MDF-цвят в част «Интериор и обзавеждане»Да е с размери 1400 х 600 х 900 мм. |  | 1 |
| **19** | **Везна електронна** Под № 18 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавеждане Мощност 0.2кW/230 V |  | 5 |
| **20** | **Плъзгач за табли** Под № 19 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнен от неръждаема стомана 18/10**Да е с дължина 11 920 мм.** |  | 1 |
| **21** | **Стелаж складов на 4 нива**Под № 20 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнен от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 1250 х 600 х 2000 мм. +/- 10 % |  | 1 |
| **22** | **Хладилник среднотемпературен с една вратa**Под № 21 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеМощност 0,15 kW/220V; Да е с размери 700-750 х 750- 815 х 2060- 2100 мм. |  | 5 |
| **23** | **Работна маса крайстенна, неръждаема с долен плот**Под № 23 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 700 х 400 х 900 мм. |  | 1 |
| **24** | **Котлон четири кръгли плочи, електрически**Под № 24 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеОбща мощност 10.4 кW/400 V/50÷60 Hz |  | 1 |
| **25** | **Работна маса крайстенна, неръждаема с долен плот** Под № 25 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 700 х 700 х 900 мм. |  | 1 |
| **26** | **Грил Salamander, електрически** Под № 26 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е конзолно закачен на стена;Мощност: 3,6 – 4.2 kW/400V/50÷60Hz;размери 640 х 500 х 470 мм. +/- 10 % |  | 1 |
| **27** | **Работна маса островна**Под № 28 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е с долен и среден плот;Да е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 1400 х 600 х 900 см. |  | 2 |
| **28** | **Количка етажна за 15 броя тави** Под № 31 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеЗа тави с размер по гастронорм 1/1 GN Да е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 380 х 550 х 1820 см. +/- 10 % |  | 1 |
| **29** | **Стенна етажерка на едно ниво** Под № 32 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавеждане Да е конзолно закачена за стена;Да е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 1340 х 300 х 15 см. +/- 10% |  | 2 |
| **30** | **Помощен плот с 3 рафта** Под № 33 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнен от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1,2мм.Да е с размери 1400 х 350 х 900 см. |  | 1 |
| **31** | **Количка за чиста посуда на три нива** Под № 35 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 900 х 600 х 900 см. +/- 10 % |  | 1 |
| **32** | **Стелаж неръждаем на 4 нива за чисти чинии** Под № 36 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 1250 х 600 х 2000 см. |  | 1 |
| **33** | **Количка за мръсна посуда на три нива** Под № 37 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавеждане Да е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 900 х 600 х 900 см. +/- 10 % |  | 1 |
| **34** | **Маса крайстенна за приемане на мръсни съдове** Под № 38 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с отвор за отпадъци;Да е с размери 1000 х 775 х 900 мм. |  | 1 |
| **35** | **Контейнер за отпадъци на колела** Под № 39 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм. |  | 1 |
| **36** | **Входяща работна маса към съдомиялна машина (артикул № 37)** Под № 40 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е крайстенна с два умивални басейна и с долен плот;Да има душ със смесителна батерия и чучур;Сифон 3 ¾";Да е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 1000 х 775 х 900 мм. |  | 1 |
| **37** | **Съдомиялна машина странично зареждане на касетата**Под № 41 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеПроходна (странично зареждане)съдомиялна машина с размер на кошницата 500/500 мм.;С окомплектовка 2 кошници;Цикъл на програмата – 2 минути;Мощност: 6,2 – 8,9 kW/400V/50Hz, ст.вода 3/4", канал ф50 |  | 1 |
| **38** | **Изходяща работна маса с долен плот към съдомиялна машина (артикул № 37)**Под № 42 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеДа е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 1000 х 775 х 900 мм. |  | 1 |
| **39** | **Хладилник нискотемпературен с една вратa** Под № 43 в чертеж 1/1 – разпределение технологичното обзавежданеМощност до 0,4 kW/220VДа е с размери 700-750 х 750- 815 х 2060- 2100 мм. |  | 2 |
| **40** | **Миялна машина за чаши** Да е окоплектована с две кошници с размер 400/400 мм.,Да е с корпус от неръждаема стомана,Да е за максимална височина на чашите – 280 - 300 мм.,Да е с мощност макс. моментна консумация 2,36 - 2,9 kW/220V, ст.вода 3/4", канал ф50Цикъл на измиване 2 минути, **капацитет 30 кошници на час;** |  | 1 |
| **41** | **Стелаж рафт за чаши**Да е конзолно закачена за стена;Да е изпълнена от неръждаема стомана 18/10 с дебелина 1мм.Да е с размери 800 х 300 мм. |  | 3 |

**2.** Предлагам(е) срок за доставка и монтаж на оборудването, включенo в предмета на поръчката по настоящата обособена позиция, ………………………….. дни от датата на подписване на Протокол за осигурен достъп.[[1]](#footnote-1) (*участникът посочва срок, който не може да бъде по-дълъг от 70 (седемдесет) календарни дни)*

**3.** Изпълнението ще се осъществява, съобразно условията на възложителя, както следва:

3.1.Доставката и монтажът на оборудването ще се извършват след уточняване с възложителя на точната дата и час (с известие по електронен път);

3.2. При изпълнение на монтажа и въвеждането в експлоатация на оборудването ще спазвам(е) мерки по охрана на труда, съгласно действащите нормативни разпоредби;

3.3.Артикулите технологично оборудване се приемат от възложителя, монтирани и окомплектовани в съответния срок, предложен от изпълнителя, за което се съставя и подписва двустранен протокол.

**4. Предлагам(е) гаранционен срок на оборудването, описано в таблицата по т. 1 от настоящото пердложение,** ……………….. години (*Гаранционният срок се посочва в години и не може да бъде по-кратък от 3 (три) години)*.

Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемно-предавателен протокол за извършена доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудването. През гаранционния срок ще отстранявам(е) за своя сметка появилите се повреди, недостатъци и дефекти.

**5. Предлагам(е) следните гаранционни условия:**

**5.1.** В рамките на гаранционния срок при установен дефект на оборудването в процеса на експлоатация в следствие на дефект от производителя или появил се дефект, в следствие на некачествен монтаж, ще приемам(е) рекламация до 7 (седем) работни дни от откриването на дефектите.

**5.2**. Задължавам(е) се да отстранявам(е) констатираните дефекти по доставеното оборудване и/или дефекти от некачествен монтаж в срок до 10 работни дни след подписване на двустранен протокол за установяване на дефектите.

**5.3.** Освен горепосочените условия, предлагам(е) следните гаранционни условия: ……………………………………………………………………………………

*(участникът описва всички гаранционни условия на оборудването, ако има такива)*

1. **Място на изпълнението:**

Мястото на изпълнение на обществената поръчка е сградата на Народното събрание в гр. София, пл. „Княз Александър І“ № 1.

1. В случай че бъда(ем) избран(и) за изпълнител на обществената поръчка, се задължавам(е) при сключване на договора да представя(им) всички необходими документи съгласно документацията за участие и чл. 112, ал. 1 ЗОП.

**Приложения:**

1. ……………. (*описват се, по преценка на участника)*

2019 г. Подпис и печат:

1

(длъжност и име)

2

(длъжност и име)

*Забележки: Участникът има право по своя преценка да допълва и включва информация в офертата си извън определеното по-горе минимално задължително съдържание.*

1. Срокът за изпълнение на доставката и монтаж на оборудването, предмет на поръчката по настоящата обособена позиция, е съобразен с изпълнението на строително-монтажните работи по строеж: „СМР-основен ремонт на бюфет на Народното събрание в сградата на пл. „Княз Александър І“ № 1, София, които се очаква да стартират до края на 2019 г. Срокът на СМР е 120 календарни дни, считано от началото на строителството. [↑](#footnote-ref-1)